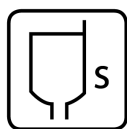


*Scheda Tecnica***193.R7042****EPOFLEX ZINC GRIGIO****RECORD**
ITALIAN CAR REFINISHING1000 +
330 +
200 - 30018" - 22" FORD 4
a 20°CØ 1.5 - 1.8 mm
2 - 3 Atm
N° di mani 2A 20 °C: 24 - 36 ore
A 60 °C: 30' - 40'**NATURA DEL PRODOTTO:**

Fondo alto solido epossipoliammidico ai fosfati di zinco a due componenti, da miscelare al momento dell'uso. Garantisce un'eccellente adesione su diversi supporti metallici.

Si caratterizza per i seguenti aspetti:

- Elevato potere riempitivo e copertura;
- Resistenza alla colatura unitamente ad una ottima distensione;
- Notevole flessibilità applicativa, adatto sia su grandi superfici che su minuteria metallica;
- Assenza di assorbimento della finitura;
- Potere anticorrosivo.

CAMPI DI IMPIEGO:

Fondo anticorrosivo di tipo universale, applicabile su: Ferro, Rame, Alluminio, Ferro zincato, Vetrosesina e Leghe leggere.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

- | | |
|-----------------------------------|--|
| Superfici Ferrose | : Sabbatura SA2, oppure accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solventi. |
| Acciaio Zincato A Caldo | : Leggera sabbatura o carteggiatura o, in alternativa, pagliettatura, seguita da sgrassaggio con solvente. |
| Alluminio | : Pulizia meccanica mediante sabbatura (dove possibile) carteggiatura, o pagliettatura, seguita da sgrassaggio con solventi. |
| Rame E Ottone | : Asportare eventuali tracce di ossidazione mediante carteggiatura o pagliettatura, seguita da sgrassaggio con solventi. |
| Abs E Resine Termoidurenti | : Sgrassaggio con solventi. |
| PP | : Fiammatura. |

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Comp. A:	193.R7042	100 parti in peso	3 parti in Vol.
Comp. B:	CZ.105 o CZ.110	20 parti in peso	1 parte in Vol.
Diluente	D.150 Standard	5 - 20 parti in peso	
Diluente	D.160 Fast		

Per grandi superfici e/o temperatura di cabina > di 30°C, si consiglia il **D.130** diluente Slow, che assicura ottima distensione e riassorbimento Over spray.

Mescolare fino a consistenza e colore uniformi; diluire con i nostri diluenti epossidici **D.150** fino a viscosità di 20'' - 0'' Ford 4 a 20°C a seconda del sistema applicativo e/o dello spessore da raggiungere. Applicabile con sistemi convenzionali a spruzzo, Airmix ed Airless.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente.		
ASPETTO DEL FILM	: Opaco.		
COLORI	: Grigio RAL 7042.		
PESO SPECIFICO Comp.(A)	: 1,62 Kg/l (± 0,05)		
VISCOSITÀ DI FORNITURA	: 27' ± 4 DIN 8 a 25°C		
RESIDUO SECCO (A)	: 77% (± 2)		
V.O.C.	: 2004/42/CE-IIB (c)(540)540		
ESSICCAZIONE A 20°C.	: - Fuori polvere	:	15 - 20'
	: - Essiccazione	:	24 - 36 ore a 20°C.
	: - Essiccazione Forzata	:	30' - 40' a 60 - 80°C.
STRATI CONSIGLIATI	: Una mano incrociata.		
SPESSORE CONSIGLIATO	: 40 - 50 µm		
RESA TEORICA	: 7 m ² /Kg		
POT- LIFE A 20° C	: 6 ore. A temperatura superiore il pot-life diminuisce.		

RIVERNICIABILITA':

Con **CZ.105**: minimo 4 - 6 ore massimo 36 ore.

Con **CZ.110**: minimo 3 - 4 ore massimo 24 ore.

Dati riferiti ad applicazione standard (60mic) a 25°C e 50% di U.R.

Dopo le 48 ore è consigliata una leggera carteggiatura del film per garantire una buona adesione della mano di finitura.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

In confezioni integre e sigillate, mantenute a temperatura compresa tra +5 +30 °C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 03/22